

PRASPAN® PU-T300

Двухкомпонентный тонкослойный матирующий полиуретановый состав для устройства декоративных бетонных оснований

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве финишного декоративного слоя в системах полимерных бетонных покрытий пола PRASPAN®.
- При легких и средних абразивных нагрузках на пол.
- Для всех помещений с легкими, средними и среднетяжелыми статическими и динамическими нагрузками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество полученного декоративного покрытия.
- Однородная ровная матовая поверхность.
- Придает УФ-стойкость декоративному покрытию.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Финишный состав PRASPAN® PU-T300 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. В состав комплекта PRASPAN® PU-T300 входит:

- компонент А (основной состав) – 4,525 кг (пластиковое ведро);
- компонент В (отвердитель) – 0,475 кг (жестяная банка).

Масса комплекта - 5,0 кг.

Материал представляет собой невязкую жидкость, без посторонних включений. Допускается небольшой осадок, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. **Не допускается заморозка материала!**

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® PU-T300 применяется для старых и новых покрытий на полимерной основе.

Температура основания должна быть не менее +10°C. Минимально допустимая температура окружающей среды +15°C. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

Перед нанесением состава необходимо удалить все загрязнения, такие как пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Также поверхность необходимо обезжирить.

Важно помнить, что PRASPAN® PU-T300 допускается наносить только на подготовленное сухое основание. Для очистки старых полимерных покрытий рекомендуется использовать полимерные пады зернистостью #50-#100. Также для старых поверхностей возможно использование летучих органических растворителей (например, ацетон) в качестве обезжиривающих средств.

Нанесение на свежую полимерную поверхность без дополнительной обработки возможно сразу после полимеризации покрытия и подачи пешеходных нагрузок, и до 2-3 суток после. Межслойный интервал для нанесения последующих слоев материала составляет от 12 до 24 часов.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C (по возможности следует устранять сквозняки, это может привести к

PRASPAN® PU-T300

Двухкомпонентный тонкослойный матирующий полиуретановый состав для устройства декоративных бетонных оснований

дефектам поверхности);

- влажность воздуха на объекте не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- рекомендуемая температура материала около +20°C.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

Финишное покрытие PRASPAN® PU-T300 состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (основной состав);
- компонент В (отвердитель).

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов в инструкции тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с компонентом А (основной состав). Тщательно перемешать состав перед использованием с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 1-2 минут. Проверить отсутствует ли неперемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.
2. Добавить компонент В (отвердитель) в емкость с компонентом А. Тщательно перемешать смесь в течение 1-2 минут до получения однородной массы.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® PU-T300 выливается и распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики

и мягкие кисти). Следует учитывать, что матовость покрытия зависит от толщины слоя. Соответственно необходимо наносить материал как можно более равномерно. Крайне не рекомендуется наносить материал толстым слоем, а также допускать разливы при нанесении.

Когда завершится полная полимеризация первого нанесенного слоя, необходима повторная обработка поверхности составом PRASPAN® PU-T300, в перекрестном относительно первого слоя направлении. Для оснований темных и ярких цветов следует учитывать способность покрытия к снижению насыщенности тона.

Расход материала

В среднем расход состава на сухое полимерное основание составляет 0,08-0,1 кг/м². Максимально рекомендуемое число слоев – 2.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической

PRASPAN® PU-T300

Двухкомпонентный тонкослойный матирующий полиуретановый состав для устройства декоративных бетонных оснований

чистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства состава PRASPAN® PU-T300 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое

описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	970 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	50 мПа*с
Время обработки состава при t 20°C (комплект)	30-40 минут
Расход материала на 1 м ²	0,08-0,1 кг
Максимальное число слоев	2
Содержание нелетучих веществ	44-51%
Время высыхания до степени 3 при t 20°C	6 часов
Время полимеризации при t 20°C: <ul style="list-style-type: none"> • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки 	через 24 часа через 48 часов через 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: <ul style="list-style-type: none"> • минимум • максимум 	через 24 часа через 48 часов
Истираемость по Таберу* не более	20 мг на 1000 циклов
Внешний вид	матовый

*испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г.